



DOSSIER DE PRESSE 2018

 Vachette®

ASSA ABLOY

ASSA ABLOY, the global leader in
door opening solutions*

*ASSA ABLOY, leader mondial
des solutions d'ouverture de porte

SOMMAIRE



3 questions à Jean-Marc Cither, Directeur de Vachette/ASSA ABLOY

3

3 questions à Jean-Marc Cither, Directeur de Vachette/ASSA ABLOY

4

Vachette/ASSA ABLOY, le n°1 français de la sécurisation des accès

- 1 - Plus de 150 ans d'expertise industrielle
- 2 - Des produits fabriqués en France
- 3 - Les chiffres clés

7

Une marque innovante et engagée

- 1 - Une stratégie axée sur l'innovation et le service
- 2 - La formation
- 3 - La démarche environnementale
- 4 - Un expert de la sécurité
- 5 - Des solutions dédiées à l'accessibilité

11

L'offre la plus large du marché

14

Références

15

A propos

1

Comment la marque Vachette s'est-elle imposée en tant que leader français de la sécurisation des accès ?

Nous bénéficions de plus de 150 ans d'expertise dans le monde de la sécurité. Notre offre globale intègre des produits de fabrication française reconnus pour leur qualité, leur technicité et leur caractère innovant. Par une écoute attentive des besoins de nos clients, nous nous adaptons en permanence aux évolutions du marché et aux normes de sécurité à travers des produits permettant d'assurer la protection des biens et la sécurité des personnes, dans les bâtiments neufs ou existants. Cette capacité d'innovation continue, ADN de la marque, nous permet de répondre à tous types de problématiques, dans le tertiaire comme le résidentiel.

2

Qu'est-ce qui distingue Vachette sur ses différents marchés ?

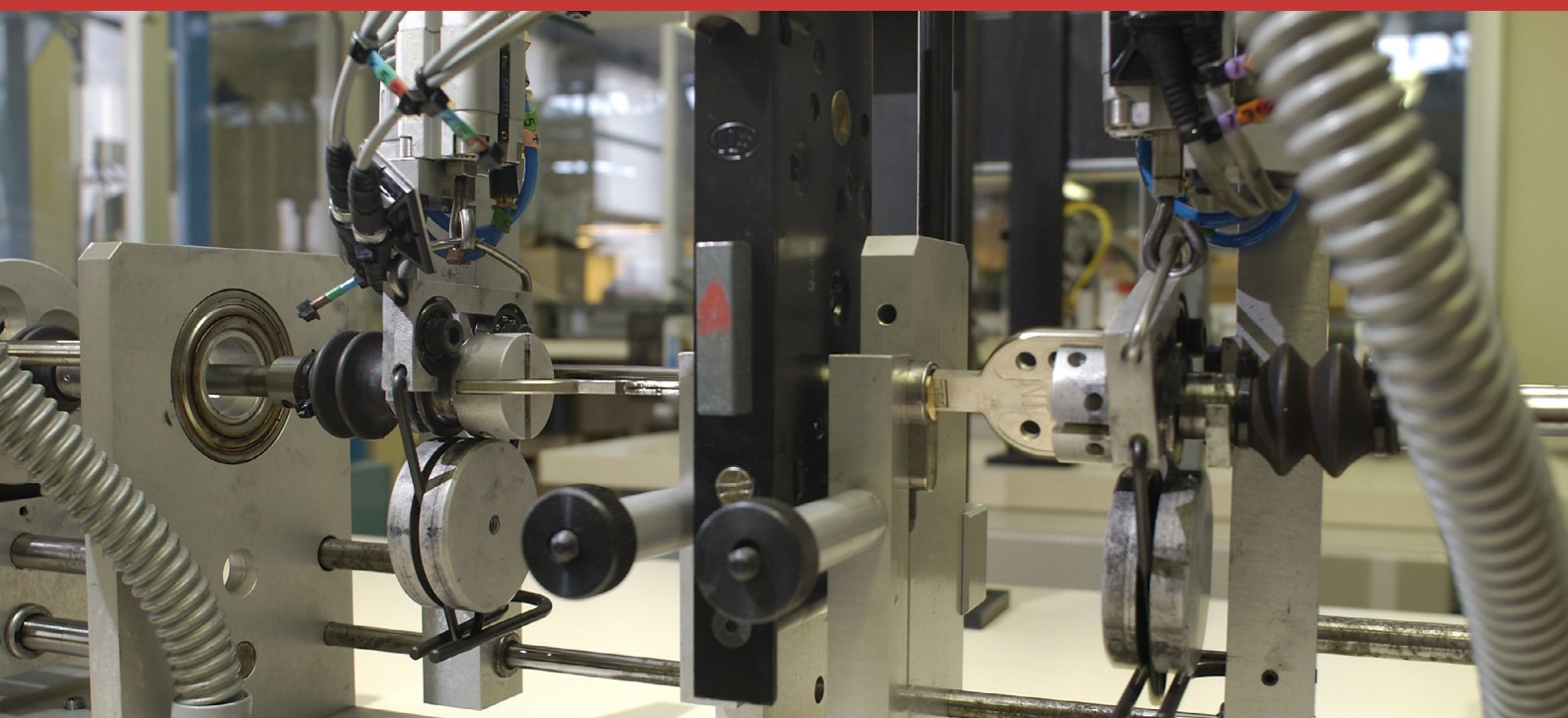
Aujourd'hui notre activité se répartit à 60% dans le résidentiel et 40% dans le tertiaire. Nous sommes présents depuis plus de 60 ans dans l'habitat, tant individuel que collectif, et tout le monde a été au moins une fois exposé à un produit Vachette. Nous sécurisons les domiciles des particuliers, nos clients finaux, en leur apportant du confort et des innovations technologiques en phase avec l'évolution des modes de vie. D'autre part, notre force de prescription nous permet d'accompagner nos clients professionnels à toutes les étapes de leurs projets, du diagnostic de sécurité des bâtiments et l'aide au choix, à la conception et à la fabrication de produits adaptés aux nouveaux besoins et à l'évolution des normes.

3

Quelles sont les ambitions de Vachette pour les prochaines années ?

Parmi nos priorités, la qualité de service arrive en tête afin d'accompagner au mieux nos clients promoteurs, bailleurs sociaux ou maîtres d'œuvre. Nous travaillons également sur le design de nos produits afin de proposer des solutions s'intégrant harmonieusement aux différents environnements. Enfin, nous souhaitons mettre l'accent sur le digital avec des outils novateurs au service des professionnels (aide au choix, SAV, projets BIM, réalité augmentée...) et à travers des innovations dédiées aux utilisateurs connectés.

Vachette, le n°1 français de la sécurisation des accès



Leader français des systèmes de sécurité et de la quincaillerie architecturale, Vachette est un acteur historique du marché qui se distingue depuis plus de 150 ans par la qualité et la technicité de ses produits. Ce savoir-faire lui a permis de rejoindre en 1997 le Groupe suédois ASSA ABLOY, n°1 mondial des systèmes d'ouverture de porte.

1 - PLUS DE 150 ANS D'EXPÉRIENCE INDUSTRIELLE







C'est à Troyes, en Champagne, qu'est née en 1864 la société Bresson-Vachette, du nom de ses fondateurs. Un an plus tard, elle devient la maison Vachette Frères "Serrurerie pour Meubles". À la fin des années 1930, l'entreprise familiale accélère son développement en passant de l'artisanat au "modernisme". Elle se réorganise, améliore ses méthodes de production et dépose de nombreux brevets ; depuis 1902, elle en a déposé plus de 240.

Vachette innove sans relâche depuis sa création pour offrir des produits à forte valeur ajoutée alliant confort d'utilisation, design et sécurité. Elle contribue ainsi à l'évolution du monde de la sécurité. Forte de son dynamisme et de sa capacité de production, la marque signe aujourd'hui plus de 10 000 références, couvrant non moins de 24 familles de produits, qui représentent l'offre la plus large du marché. Son expertise en plans complexes d'organigramme est un exemple significatif de cet aboutissement qui lui permet, en outre, de dominer le secteur depuis de nombreuses années.

Si l'histoire de Vachette s'est construite en cultivant l'innovation, elle s'est également nourrie d'écoute et de proximité ; des valeurs qui lui permettent d'œuvrer au confort et à la sécurité des biens et des personnes, et qui s'expriment à travers la signature de la marque "La Vie avec Vous".

2 - DES PRODUITS FABRIQUÉS EN FRANCE

Avec deux sites industriels basés à Sainte-Savine, dans l'Aube et à Longué-Jumelles, dans le Maine et Loire, Vachette s'attache à valoriser et à faire vivre le savoir-faire français. Ces deux unités de production sont certifiées ISO 9001, pour le management de la qualité, ISO 14001 pour le management environnemental et tout récemment ISO 50001 pour le management de l'énergie, en ce qui concerne le site de Longué-Jumelles.

	 USINE DE SAINTE SAVINE	 USINE DE LONGUÉ-JUMELLES
 NOMBRE D'EMPLOYÉS	364 employés en production 172 employés administratifs	347 employés en production
 TYPE DE PRODUITS FABRIQUÉS	Cylindres et cadenas mécaniques Contrôle d'accès Serrures connectées Serrures monopoints et multipoints Verrous Barres anti-panique et urgence Ferme-portes	Ensemble de portes Butées de porte Poignées de fenêtre Patères porte-vêtements Poignées de porte battantes Protection sur sols et murs Mains courantes Accessoires pour fenêtre aluminium
 VOLUME DE PRODUCTION PRODUITS FINIS	25.000 références produits suivies Plus de 1.000.000 de cylindres Plus de 400.000 serrures multipoints à larder	1200 tonnes de zamak et 200 tonnes d'aluminium fondus par an
 SON POINT FORT	250 000 commandes traitées par an	La plus importante fonderie française de zamak



Vachette commercialise ses solutions auprès des professionnels et des particuliers. Les produits sont distribués auprès des installateurs via les distributeurs professionnels spécialistes de la quincaillerie et auprès des particuliers via ses partenaires fabricants de portes et le réseau de serruriers agréés L'Expert Vachette. Celui-ci compte 170 points de vente répartis en France qui s'engagent à travers une charte de qualité et de service reflétant les valeurs de la marque.

Vachette, une marque innovante et engagée



3 – LES CHIFFRES-CLÉS



EN BREF :

- Plus de **80 millions** d'euros de chiffre d'affaires en 2017
- **7 millions** d'euros d'investissement en France dont 25 % liés aux nouveautés produit
- Une équipe terrain de plus de **30 collaborateurs** pour assurer les ventes et la prescription



LES PROJETS

- Plus de **1 500 projets suivis** chaque année
- **6 123 projets de prescription** en cours
- **2 080 projets gagnés** au premier trimestre 2018
- Projets suivis en format BIM afin de simplifier la collaboration et le partage d'informations entre les différents acteurs des projets



LES PRODUITS

- **2,5 millions** de poignées de porte vendues par an
- Plus de **10 millions** de cylindres V5 vendus depuis 1964
- Plus de **3 millions** de cylindres Radial vendus depuis 1986
- Plus de **30 millions** de serrures vendues depuis 2002

1 - UNE STRATÉGIE AXÉE SUR L'INNOVATION ET LE SERVICE

Vachette compte aujourd'hui plus de 40 brevets internationaux déposés. Son offre intègre des innovations uniques pour tous types d'applications démontrant sa capacité à s'adapter aux évolutions des marchés tertiaires et résidentiels et aux nouveaux besoins de ses clients, qu'ils soient distributeurs, installateurs, prescripteurs ou particuliers. Ses solutions, qui visent à offrir performance, confort, sécurité, esthétique et simplicité de mise en œuvre, sont installées dans le monde entier, en neuf comme en rénovation.

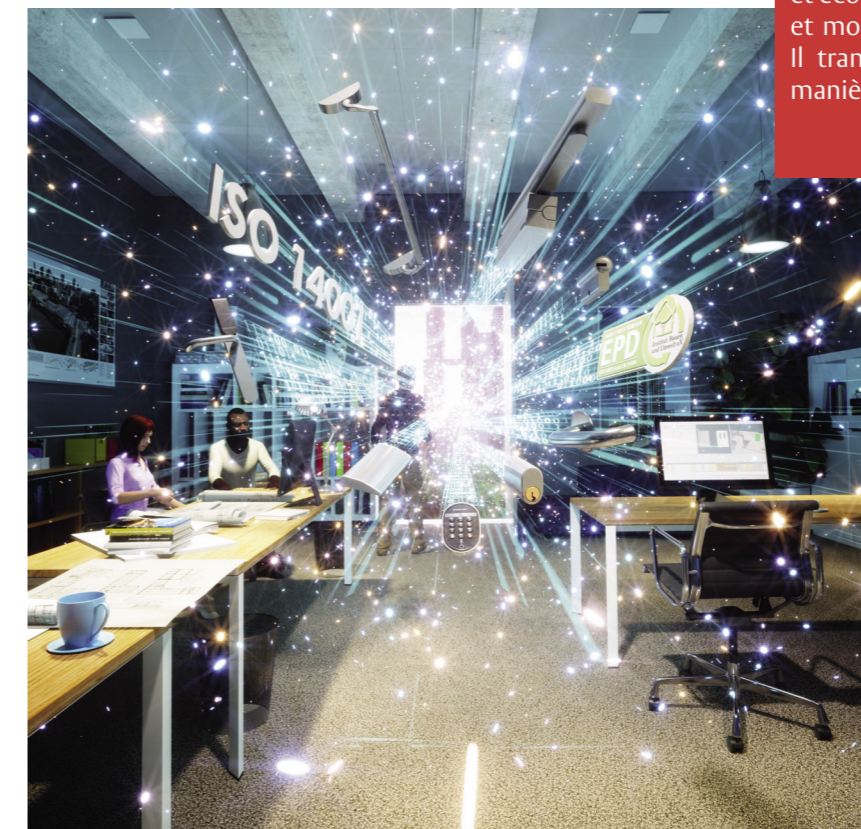
Dans le secteur résidentiel, Vachette répond aux besoins des bâtiments neufs comme à la rénovation des bâtiments existants. Sur le marché du neuf, la marque propose une large gamme de produits de haute sécurité agréée A2P pour fiabiliser les portes d'appartement en logement collectif ainsi que les portes de maisons individuelles. Pour les bâtiments d'habitation existants, toute une gamme est disponible pour la rénovation des portes, et la mise en sécurité des accès.

Côté tertiaire, Vachette s'adresse aussi bien aux grands comptes qu'aux petites et moyennes entreprises dans des secteurs aussi variés que : l'éducation, la santé, l'hôtellerie-restauration, les établissements publics, l'industrie et l'énergie, les bureaux, les transports publics ou encore le commerce. Leurs besoins sont souvent caractérisés par des demandes en matière de conseils professionnels et d'installation. Vachette travaille en co-conception avec des architectes, des bureaux d'étude, des économistes... Elle intervient auprès des acteurs du tertiaire notamment dans la gestion de dossiers complexes d'organigramme.

Au delà de l'innovation produits, Vachette s'attache à apporter de la nouveauté dans sa démarche de prescription pour un accompagnement optimal à toutes les étapes des projets architecturaux. Elle propose ainsi des diagnostics de sécurité des bâtiments, des solutions modélisées BIM ainsi qu'un logiciel pour accompagner la maîtrise d'ouvrage en gestion de projet, Openings Studio™.

ZOOM SUR OPENINGS STUDIO™

Openings Studio™ est un outil de prescription innovant compatible BIM. Spécialement développé par le Groupe ASSA ABLOY pour aider à la prescription des produits auprès des architectes, bureaux d'études et économistes... ce logiciel permet de créer, visualiser et modifier des solutions d'ouverture personnalisées. Il transmet également l'ensemble des éléments de manière simple et complète.



Vachette lancera également au dernier trimestre 2018 son application catalogue, un précieux outil d'aide aux choix pour les professionnels.

2 - LA FORMATION

Depuis janvier 2009, Vachette accompagne les professionnels dans le développement de leurs compétences en serrurerie quincaillerie à travers un programme de stages agréés pour la formation professionnelle. Adaptées à tous les niveaux, les formations Vachette allient théorie et pratique pour une offre pédagogique complète et de qualité.

En tant qu'Organisme de formation, Vachette s'engage auprès de ses clients, afin de leur apporter les outils nécessaires à leur montée en compétence et au développement de leur activité. 4000 stagiaires ont déjà été formés chez Vachette.



3 - LA DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE

Attentive à l'impact de ses activités sur l'environnement, Vachette s'est engagée depuis longtemps dans une démarche d'amélioration continue de ses performances environnementales et se fixe des objectifs qui vont au-delà des contraintes imposées aux industriels.

Premier de la catégorie «Fabrication d'ouvrage en métaux» sur la base de données EcoVadis, Vachette est reconnue sur son secteur pour ses achats responsables, son éthique des affaires et son engagement environnemental et social.



En 1994, Vachette a été la première entreprise du secteur de la sécurité à obtenir la norme ISO 9001 version 2000 pour son système de management qualité. Toujours à la pointe en la matière, elle est devenue, depuis mars 2013, plus exigeante dans toutes ses étapes, de l'approvisionnement en matières premières au SAV.

- **Au niveau de la conception** : cela se traduit par le choix de matériaux à faible impact environnemental, économes en énergie comme en traitement des déchets, d'emballages 100 % recyclables... Une fois fabriqués, les produits sont acheminés sur leurs marchés via une chaîne logistique optimisée, limitant ainsi les émissions de gaz à effet de serre.
- **Au niveau de la fabrication** : un Système de Management de l'Environnement (SME) permet de minimiser les impacts des activités des deux sites industriels, d'y prévenir les incidents et de fixer un plan d'actions pour en améliorer les performances environnementales. Ainsi, depuis 2007, l'ensemble des pièces est dégraissé avec des produits sans solvants, non toxiques pour l'environnement.
- **Au niveau de la performance** : les deux sites industriels ont été récompensés par l'attribution des normes ISO 9001, pour son management de la qualité, ISO 14001, pour le management environnemental et ISO 50001 pour le management de l'énergie à Longué-Jumelle.

Ainsi, Vachette travaille à fabriquer des produits moins polluants sur toute la durée de leur cycle de vie, de leur conception à leur recyclage.

4 - UN EXPERT DE LA SÉCURITÉ

Référent et force de conseil sur la question de la sécurité, Vachette est l'un des membres actifs des comités normatifs en charge de la réglementation de la sécurité des accès au niveau européen.

Que ce soit au niveau mécanique ou électronique, l'ensemble des dispositifs Vachette satisfait les normes en vigueur selon les typologies de produits et s'engage, au-delà des exigences réglementaires, en réalisant par exemple tests et audits annuels des fermetures anti-panique et urgence par un organisme accrédité (par exemple en France, l'AFNOR).

Vachette propose par ailleurs des systèmes anti-effraction bénéficiant des certifications A2P 1 à 3 * particulièrement destinées au secteur résidentiel. Ce label est délivré par le Centre National de Prévention et de Protection (CNPP), un organisme de certification officiel, et reconnu par les professionnels de l'assurance. Un produit bénéficiant du label A2P est un produit dont le temps de résistance à l'effraction est garanti (selon trois niveaux de résistance, classés de 1 à 3 étoiles).

De plus, pour renforcer la protection de ses cylindres, Vachette propose des clés protégées par brevet et livrées avec une carte de propriété ; une garantie efficace contre la copie sauvage et illicite, les clés ne pouvant ainsi être reproduites qu'en usine, après double vérification (code de la clé et code de la carte de propriété).



Le fabricant est également à la pointe en matière de sécurité informatique sur l'ensemble de ses produits connectés et des services associés : cryptage des données, systèmes électroniques dernière génération avec lecture d'empreinte dynamique (notamment sur la gamme ENTR, certifiée également A2P en mécanique ET électronique). La société est aussi propriétaire de ses propres serveurs qui sont mis à jour de façon automatique, notamment sur le cylindre électronique eCliq. Cela permet de mettre à jour régulièrement tous les logiciels avec les nouvelles protections contre le piratage : les systèmes sont upgradés en continu pour l'ensemble des sites installés.



LE SAVIEZ-VOUS ?

Une clé protégée bénéficie d'une protection juridique, réservant au fabricant la possibilité de réaliser des copies. La clé brevetée est protégée par un brevet valable pendant 20 ans. Au-delà, la reproduction par des tiers est possible. D'où l'importance de mettre à jour ses systèmes de sécurité.

5 - DES SOLUTIONS DÉDIÉES À L'ACCESSIBILITÉ

Attentive au confort de tous, la marque a développé un ensemble de solutions dédiées à l'accessibilité des bâtiments aux personnes à mobilité réduite, qu'il s'agisse de logements ou d'Établissements Recevant du Public.

Cette offre s'articule autour d'une gamme de produits spécifiques - cylindres, serrures, ferme-portes, poignées, produits d'agencement... - pour le neuf et la rénovation.

Parmi les dernières innovations, on trouve par exemple la première serrure à larder multipoints du marché «accessibilité» avec un niveau de protection A2P* pour portes palières (5000 A120XL APN1).

Avec cette gamme, Vachette accompagne les professionnels dans la conception et l'équipement des bâtiments neufs ou dans la rénovation des bâtiments existants en les aidant à répondre aux exigences de la Loi Accessibilité de 2005, et simplifie le quotidien des personnes à mobilité réduite, en leur permettant de gagner en autonomie.



L'offre la plus large du marché

Avec plus de 10 000 références couvrant 24 familles de produits, Vachette propose l'offre la plus large du marché afin de répondre à l'ensemble des besoins des bâtiments tertiaires et résidentiels, en neuf comme en rénovation. Cette riche palette de solutions est constituée de :

PORTES ANTI-EFFRACTION

- Blocs-portes blindés certifiés BP1
- Portes de cave

POIGNÉES DE PORTE ET AGENCEMENT

- Ensembles de porte à code
- Ensembles de porte chrome, aluminium, inox, laiton ou polyamide
- Ensembles de sécurité
- Équipements de fenêtre
- Accessoires et décoration (butées, porte-vêtements, entrées de boîte aux lettres...)
- Verrouillages en applique
- Poignées de tirage
- Poignées pour portes battantes (aluminium, inox)
- Aluminium d'agencement (cimaises, mains courantes, profils...)

Vachette vient de lancer **SCULT**, une nouvelle poignée au design premium et aux finitions exclusives. Déclinée pour les portes palières, portes intérieures et fenêtres, elle présente des lignes courbes et un toucher agréable pour une intégration harmonieuse aux intérieurs contemporains.



CYLINDRES ET CADENAS

- Cylindres mécaniques
- Cadenas

Produit phare des gammes Vachette, **RADIAL** prouve son efficacité au quotidien depuis 32 ans, en attestent les 3 millions de cylindres vendus ! Bénéficiant depuis 2018 d'un nouveau brevet valable jusqu'à 2030, les nouveaux cylindres et clés RADIALis constituent aujourd'hui la solution d'excellence de

la marque. Disponibles dans de multiples finitions, en versions A2P 1, 2 ou 3 étoiles, y compris sur organigramme, ils offrent une option Synkro ; l'ouverture reste possible même si une clé est restée insérée dans le cylindre côté intérieur.

PRODUITS CONNECTÉS

- serrures connectées standard ou A2P 1

La serrure connectée **ENTR A2P 1*** est la solution high tech de Vachette pour le résidentiel : elle permet d'en finir avec les clés et d'ouvrir sa porte d'entrée via smartphone, empreinte digitale, code ou télécommande selon son envie.



CONTRÔLE D'ACCÈS

- Cylindres électromécaniques

Le système de verrouillage électronique **eCLIQ®**, composé de cylindres compacts et de clés programmables, permet une gestion flexible et sécurisée des droits d'accès dans les bâtiments tertiaires. Sans fil et autonome, ce système simple à installer permet d'utiliser une même clé pour tous les accès d'un bâtiment (portes, toilettes, placards, ascenseurs, machines, portails et multiples espaces extérieurs). La gestion des droits, permanents ou provisoires, se fait via un logiciel en mode SAAS, (software as a service c'est à dire logiciel installés sur serveurs distants) évolutif et performant, et la mise à jour des droits se fait au moyen d'un boîtier de programmation fixe ou mobile. Réversible, étanche, avec affichage LED et signal sonore, la clé est dotée d'une puce avec cryptage AES permettant un transfert sécurisé des données vers le cylindre



SERRURES ET VERROUS

- Serrures mécaniques à mortaiser monopoint et multipoints
- Serrures mécaniques en applique monopoint et multipoints
- Verrous
- Serrures tubulaires
- Loqueteaux, targettes, serrures de meubles, de rideaux métalliques...

SOLUTIONS ANTI-PANIQUE ET URGENCE

- Barres antipanique
- Serrures et crémones EN179 (la fermeture d'urgence conforme à la norme EN179 est destinée à assurer, par une manœuvre unique, un moyen de sortie libre, sûr et efficace par une porte d'évacuation).
- Crémones pompiers
- Accessoires anti-panique

FERME-PORTES

- Ferme-portes en applique et à encastrer
- Bandeaux pour double-vantail
- Accessoires

Parmi les plus récentes innovations Vachette, le **ferme-porte silencieux DC700CM** est idéalement adapté aux secteurs de la santé, de l'hôtellerie ou de l'habitat collectif. Grâce à la technologie Close-Motion®, il assure une fermeture silencieuse et effective de la porte.



Les gages de sécurité, de confort et de design attribués à la marque Vachette sont également cautionnés par les garanties apportées. En conformité avec les directives françaises et européennes, soit une garantie de 2 ans, celle-ci peut toutefois être étendue à 5 ou 10 ans sur certains produits du catalogue.



L'expertise et le dynamisme de Vachette lui permettent d'illustrer chaque année son savoir-faire sur de nombreux chantiers. Parmi ces nombreuses références, voici quelques exemples de réalisations livrées en 2018 ou prévues en 2019 :

DANS LE RÉSIDENTIEL :

PROGRAMME LES DOCKS DE NEXITY À SAINT-OUEN (93), LIVRAISON 2019.

Vachette équipe 247 appartements de serrures, de serrures connectées Entr et de poignées inox.

RÉSIDENCES EMERIGE EN ILE-DE-FRANCE, 2019.

Un partenariat qui représente environ 1500 appartements par an, équipés de serrures, cylindres et poignées Vachette.

DANS LA SANTÉ :

L'HÔPITAL D'HENDAYE

Vachette a installé au sein du bâtiment Colbert la solution de verrouillage électronique eCLIQ

NOUVEAU CHU DE GUADELOUPE

Vachette a installé au sein de l'établissement serrures, poignées, cylindres et ferme-portes.

DANS L'ÉDUCATION

RÉNOVATION DU CENTRE SPORTIF DE BEAULIEU, NANTES

Vachette a pourvu le bâtiment en cylindres, ferme-portes et barres anti panique

RÉSIDENCE UNIVERSITAIRE, ANGERS

Ce bâtiment de x logements étudiants est équipé de cylindres, serrures et poignées Vachette.

DANS LE TERTIAIRE

SIÈGE SOCIAL DE STELIA, COLOMIERS (31)

Le bâtiment « Skypark » de la filiale d'Airbus est équipé de cylindres et serrures Vachette.

CENTRE DE BIOTECHNOLOGIE DE NOVARTIS À HUNINGUE

Vachette a pris part à l'extension du bâtiment où elle a installé la solution eCLIQ.

AUTRES

FÉDÉRATION FRANÇAISE DE TENNIS

Vachette a pris part à la réhabilitation du stade de Roland-Garros en l'équipant de cylindres et safe pad.

GRANDE MOSQUÉE D'ALGER

Vachette participe à ce chantier d'envergure en équipant l'édifice de serrures et de ferme-portes.



À PROPOS DE VACHETTE

Leader français des systèmes de sécurité et de la quincaillerie architecturale, Vachette propose une offre large et innovante de plus de 10 000 références de cylindres et clés, serrures, verrous, serrures connectées, poignées de porte, blocs-portes blindés, portes de cave et de service, ferme-portes... à destination des professionnels du bâtiment et des particuliers, pour le secteur tertiaire et le résidentiel. Reconnue sur le marché pour la qualité et la technicité de ses produits, la marque a rejoint en 1997 le Groupe ASSA ABLOY.

Pour plus d'informations : www.vachette.fr

À PROPOS D'ASSA ABLOY

Créé en 1994 suite à la fusion de la société suédoise ASSA et de la société finlandaise ABLOY, le groupe ASSA ABLOY est passé d'une société régionale à un groupe international, leader mondial des solutions d'ouverture de porte, qui emploie aujourd'hui 47.500 personnes et affiche un chiffre d'affaires annuel de plus de 7,3 Md€.

www.assaabloy.fr



OXYGEN

CONTACTS PRESSE :

Carole Huet
caroleh@oxygen-rp.com
06 03 49 67 80

Julie Munoz
juliem@oxygen-rp.com
06 24 70 07 70

Florent Vergereau
florent@oxygen-rp.com

 **Vachette®**

ASSA ABLOY

ASSA ABLOY is the global leader in door opening solutions, dedicated to satisfying end-user needs for security, Safety and convenience

ASSA ABLOY est le leader mondial des solutions d'ouverture de portes, destinées à répondre aux besoins de sécurité, de protection et de confort de l'utilisateur final